

Наставни предмет: **ТЕХНОЛОГИЈА ЗА КОМПЈУТЕРСКИ УПРАВЉАНЕ МАШИНЕ**

Образовни профил: **Техничар за компјутерско управљање (IV степен)**

Разред: **Трећи**

Предметни наставник: **Живадиновић Ненад, мастер инжењер машинства**

ПИТАЊА:

1. Значај и задатак технологије, основни захтеви
2. Појам система и производног процеса
3. Квалитет обраде, тачност обраде, тачност мера, тачност облика површина и међуспбног односа две или више површина
4. Класификација грешака обраде, грешке базирања, стезања, грешке машине алата и прибора...
5. Кинематика кретања, основна кретања при обради резањем
6. Процес обраде резањем и појаве у зони резања
7. Геометрија резног алата
8. Хабање резног алата и постојаност алата
9. Обрада информације у НУ технологијама
10. Структура NC алатних машина, управљање, мерни и погонски систем NC алатних машина
11. Геометријске основе ручног програмирање NC и CNC алатних машина
12. Апсолутни и инкрементални систем мерења
13. Машинска нулта и теферентна тачка, нулта тачка обрадка
14. Кинематски систем НУ машине
15. Манипулација алатима и припремцима на НУ машинама
16. Алата и прибори за НУ машине при обради резањем
17. Пројектовање обрадних и технолошких процеса за НУМА за обраду резањем
18. Конструктивна и технолошка анализа техничких цртежа
19. Избор врсте и редослада операције, алата и прибора
20. Ручно пројектовање технологије и програмирање обраде деформисањем
21. Нумерички управљани обрадни системи за неконвенционалне методе обраде
22. НУ мерне машине

Графички рад: Ручно пројектовање технологије за обраду резањем (задаје наставник)

ЛИТЕРАТУРА: Зоран Милојевић - Технологија за компјутерски управљане машине за III разред